

ecostore
Frigo digitale 670 litri combinato, 2
mezze porte, AISI 304, -2+10/-2+10°C,
R290

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____



727828 (REX72HDR)

Frigo digitale 670 litri
combinato, 2 mezze porte,
AISI 304, -2+10/-2+10°C (Gas
refrigerante R290)

Descrizione

Articolo N° _____

Frigo combinato con due mezze porte cieche, costruzione in acciaio inox AISI 304; con pannello posteriore esterno e fondo in materiale anti-corrosione. Pannello di controllo a LED con: visualizzazione e impostazione della temperatura cella; possibilità di attivare manualmente il ciclo di sbrinamento. Controllo digitale della temperatura pienamente conforme HACCP: include allarmi visivi. Circolazione dell'aria verticale che consente una distribuzione uniforme della temperatura ed un raffreddamento rapido in qualsiasi condizione di carico. Spessore di isolamento pareti di 75 mm., con schiumatura in ciclopentano. Porta reversibile in utenza dotata di serratura e interruttore che interrompe la ventola all'apertura della porta. Evaporatore nascosto: consente una maggior capacità di carico e minori rischi di corrosione. Unità refrigerante incorporata; ventilato; ciclo di sbrinamento automatico con evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento. Temperatura celle: -2/+10°C -2/+10°C. Per temperatura ambiente fino a 43°C. Privo di CFC e HCFC. Gas refrigerante R290.

Approvazione: _____

Caratteristiche e benefici

- Privo di CFC e HCFC, refrigerante altamente ecologico: R290 (gas di schiumatura ecologico: ciclopentano). Gas refrigerante idrocarburo R290 per un minore impatto ambientale (GWP = 3), per ridurre l'effetto serra e lo strato di ozono.
- Unità tropicalizzata (temperatura ambiente 43°C).
- Sbrinamento automatico
- Cella di grandi dimensioni adatta a contenere ripiani da GN 2/1 con sistema antiribaltamento.
- L'apparecchiatura è prevista per un utilizzo con una temperatura ambiente fino a 40°C.
- Spessore d'isolamento di 75 mm in ciclopentano (gas naturale) a garanzia di elevate proprietà isolanti e di una protezione ambientale al 100%. Ecologico (conduttività termica 0,020 W/m*K).
- Evaporatore a scomparsa per garantire una maggiore capacità di stoccaggio e eliminare i problemi di corrosione
- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo sulla parte superiore.
- Struttura interna progettata per posizionare le griglie a vari livelli, migliorando la capacità di carico e ottimizzando gli spazi.
- L'evaporatore, su un vano isolato di 60 mm di spessore può essere rimosso con una sola operazione.
- La guarnizione della porta magnetica, rimovibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia.
- Griglie rivestite in RILSAN per una migliore protezione.
- Due mezze porte incernierate a dx.
- Efficace sistema di circolazione dell'aria verticale che consente la distribuzione uniforme della temperatura ed un raffreddamento rapido.
- Pannello di controllo digitale con:
 - Rilevazione e settaggio della temperatura in cella;
 - Attivazione manuale del ciclo di sbrinamento;
 - Controlli digitali pienamente conformi HACCP, inclusi allarmi visivi.
- Doppia temperatura: -2 +10°C/-2 +10°C.
- Connettività: accesso in tempo reale da remoto alle attrezzature collegate e monitoraggio dei dati (richiede accessori opzionali).

Costruzione

- Base interna con angoli arrotondati stampati da un unico foglio di lamiera
- Porta con serratura
- Montato su piedi regolabili in acciaio inox; disponibili ruote opzionali.
- Costruito in acciaio inox AISI 304 per soddisfare i più alti standard di qualità.
- Gli angoli arrotondati dell'interno cella, le guide e le griglie facilmente removibili, consentono facilità di pulizia e elevati standard igienici
- Facilità di accesso ai componenti principali per la manutenzione.
- Guide in acciaio inox facilmente smontabili

- L'interruttore porta spegne il ventilatore interno nel momento in cui si apre la porta, ciò consente un risparmio energetico evitando che l'aria fredda esca dalla cella.
- Il fondo esterno del frigorifero in materiale anticorrosione permette di evitare danni derivanti dall'uso di detergenti aggressivi per la pulizia del pavimento.
- Porta auto chiudente e apribile completamente fino a 180°.

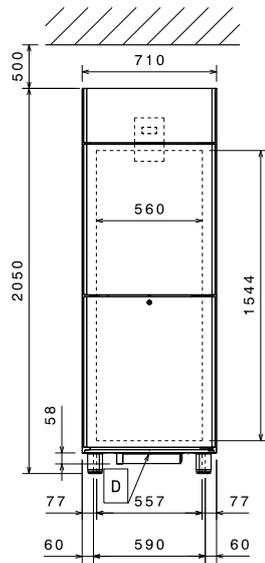
Accessori inclusi

- 3 x Griglia in rilsan grigia con 2 guide GN 2/1 PNC 881020

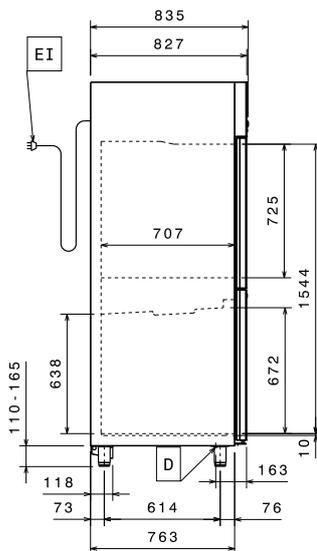
Accessori opzionali

- 2 guide inox per frigo 670/1430 (marine) PNC 880242
- Set 8 bacinelle GN 1/1 in PVC per pesce PNC 880243
- Distanziatore per frigo e freezer 670/1430 litri PNC 880248
- Connettore ethernet per protocollo CAREL PNC 880252
- Apertura a pedale (dx-sx) per frigo e freezer 470/720 litri PNC 880324
- Bacinella GN 1/1 con falso fondo PNC 880705
- Kit 4 ruote piroettanti (2 con freno) per armadi frigo, diam. 125 mm, (non per modelli con porta vetro e remoti) PNC 881002
- Griglia in rilsan grigia GN 2/1 PNC 881004
- Griglia GN 2/1 in AISI 304 PNC 881016
- Griglia in AISI 304 con 2 guide GN 2/1 PNC 881018
- Griglia in rilsan grigia con 2 guide GN 2/1 PNC 881020
- 2 guide in inox per frigo 670-1430 litri PNC 881021
- Bacinella GN 2/1 in PVC con coperchio e guide in inox PNC 881039
- Ripiano forato GN 2/1 in inox PNC 881042
- Cesto in filo rilsan grigio GN 1/1 PNC 881043
- Cesto in filo GN 2/1 con 2 guide PNC 881047

Fronte

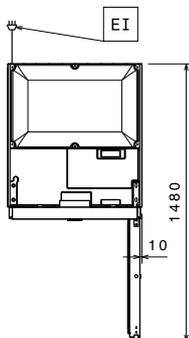


Lato



EI = Connessione elettrica

Alto



Elettrico

Tensione di alimentazione:
727828 (REX72HDR) 220-240 V/1 ph/50 Hz
 Potenza installata max: 0.252 kW

Informazioni chiave

Capacità lorda: 670 lt
 Capacità netta: 420 lt
 Cardini porte: 2 dx
 Dimensioni esterne, larghezza: 710 mm
 Dimensioni esterne, profondità: 835 mm
 Dimensioni esterne, profondità con porte aperte: 1480 mm
 Dimensioni esterne, altezza: 2050 mm
 Numero e tipologia di porte: 2x1/2 Pieno
 Numero e tipologia di griglie (incluse): 3 - GN 2/1
 Materiale esterno: AISI 304
 Materiale interno: AISI 304
 Materiale pannelli interni: AISI 304
 N° di posizioni: 40; 30 mm

Dati refrigerazione

Tipo di controllo: Digitale
 Tipo di refrigerante: R290
 Second Unit - Refrigerant Type: R134a
 Indice GPW: 3
 Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione: -10 °C
 Temperatura di funzionamento - prima unità (min-max): -2°C / 10°C
 Temperatura di funzionamento - seconda unità (min-max): -2°C / 10°C
 Tipo di funzionamento: Ventilato

Informazioni di prodotto (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094)

Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): E
 Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolamento): 1095kWh/anno - 3kWh/24h
 Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): Heavy Duty (cl.5)
 Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): 84,29
 Modello: armadi refrigerati

Nuova etichetta energetica in vigore dal 1° luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell'UE.

